



DANE TECHNICZNE

TRYSKACZE STOJĄCE I KLASYCZNE STANDARDOWEGO REAGOWANIA MICROMATIC® I MICROMATICHP®

1. OPIS

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania Micromatic i MicromaticHP firmy Viking są tryskaczami małych rozmiarów, wyposażonymi w termoczułą ampułkę, dostępnymi w różnorodnym wykończeniu, z wieloma temperaturami reagowania i współczynnikami wypływu K w celu spełnienia wymagań projektowych. Wykończenia poliestrowe lub teflonowe mogą być zastosowane w przestrzeniach, gdzie pożądane jest zastosowanie odpowiedniej kolorystyki. Dodatkowo, wykończenia te zostały przetestowane w środowiskach korozyjnych i są umieszczone w wykazie cULus jako odporne na korozję, co przedstawiono w Tabeli Aprobat (Uwaga: FM Global nie posiada klasyfikacji antykorozyjnej dla teflonu i poliestru).

Tryskacze standardowego reagowania firmy Viking mogą być zamawiane i stosowane jako zraszacze (termoczuła ampulka i korek zostają usunięte) w systemach zraszaczowych (deluge). W tym celu należy odnieść się do kodów zamówienia przedstawionych na stronie 11r.



Ostrzeżenie: Ten dokument jest tłumaczeniem w związku z czym nie można zagwarantować jego dokładności i kompletności. Obowiązującą pozostaje wersja angielskojęzyczna z 01 Października 2010 formularz nr F_080106.

2. APROBATY I DOPUSZCZENIA

Wykaz cULus: Kategoria VNIV

Aprobata FM: Klasa 2001, 2002 i 2016

Aprobata NYC: MEA 89-92-E, Tom 3 i 12

Certyfikat ABS: Certyfikat 04-HS407984B-PDA

Aprobata Vds: Certyfikat G4060055, G4980001, G4980003, G4980004, G490006 i G4980008

Aprobata LPC: Numer referencyjny 096e/06

Certyfikat CE: Standard EN 12259-1, Certyfikat zgodności 0832-CPD-2001, 0832-CPD-2003, 0786-CPD-40137, 0786-CPD-40142, 0786-CPD-40177 i 0786-CPD-40182

Certyfikat MED: Standard EN 12259-1, Certyfikat zgodności 0832-MED-1003 i 0832-MED-1008

W celu spełnienia wymagań cULus i FM należy odnieść się do wytycznych z Tabeli Aprobat przedstawionej na stronie 11t i 11u oraz Kryteriów Projektowych przedstawionych na stronie 11v.

Dane techniczne produktów firmy Viking można znaleźć na stronie internetowej korporacji Viking
<http://www.vikinggroupinc.com>
 Strona internetowa może zawierać najnowsze wydanie niniejszej karty katalogowej.

3. DANE TECHNICZNE

Specyfikacja

Dostępny od 1997 roku.

Minimalne ciśnienie robocze: 7 psi (0,5 bar)*

Maksymalne ciśnienie robocze: Tryskacze VK021 i VK124 są przewidziane do stosowania z ciśnieniami od 7 psi (0,5 bar) do 250 psi (17 bar) w systemach wysokociśnieniowych. Tryskacze wysokociśnieniowe (HP) można rozpoznać po oznakowaniu liczbą „250”, umieszczoną na deflektorze. Pozostałe tryskacze nie wymienione powyżej przewidziano do stosowania z ciśnieniem maksymalnym 175 psi (12 bar).

Fabrycznie testowane na ciśnienie 500 psi (SI 34,5 bar).

Testowanie: patent U.S.A. nr 4,831,870

Średnica gwintu: należy odnieść się do Tabeli Aprobat

Wartość nominalna współczynnika K: należy odnieść się do Tabeli Aprobat

Znamionowa temperatura cieczy w ampulce: -65°F (-55°C)

Długość całkowita: należy odnieść się do Tabeli Aprobat

* wytyczne projektowe cULus, FM i NFPA 13 określają minimalne ciśnienie robocze na 7 psi (0,5 bar). Wytyczne projektowe LPCB i CE określają minimalne ciśnienie robocze na 5 psi (0,35 bar).

Standard materiałowy

Odlew ramy: mosiądz UNS-C84400 lub mosiądz «QM» dla tryskaczy 09993, 10138, 10227 i 10233.

Deflektor: mosiądz UNS-C23000 lub miedź UNS-C19500 dla tryskaczy 10138 i 10193, miedź UNS-C19500 dla tryskaczy 10141, 10169, 10174, 10220 i 10233, mosiądz UNS-C26000 dla pozostałych tryskaczy

Tuleja (dla tryskaczy 09995, 10191, 10192, 10218 i 10219): mosiądz UNS-C36000

Ampulka: szkło, średnica nominalna 5 mm

Podkładka sprężynująca Belleville: stop niklu pokryty z obydwu stron taśmą teflonową

Śruba: mosiądz UNS-C36000

Korek i wkładka dla tryskaczy 09993 i 09995: mosiądz UNS-C31400 lub UNS-C31600

Korek i wkładka: miedź UNS-C11000 i stal nierdzewna UNS-S30400

Tryskacze wykończone Teflonem: podkładka sprężynująca Belleville – odkryta, śruba – pokryta niklem, korek – pokryty teflonem

Tryskacze wykończone Poliestrem: podkładka sprężynująca Belleville – odkryta



DANE TECHNICZNE

**TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®**

Kod zamówienia (należy odnieść się również do aktualnego cennika firmy Viking)

Określenia kodu tryskacza stojącego i klasycznego standardowego reagowania Micromatic i MicromaticHP do zamówienia należy dokonać poprzez dodanie właściwego dla typu wykończenia tryskacza a następnie właściwego dla temperatury reagowania tryskacza przyrostka do numeru podstawowego.

Przyrostek właściwy dla wykończenia tryskacza: Mosiądz = A, Chrom = F, Biały Poliester = M-/W, Czarny Poliester = M-/B, Czarny Teflon = N, Wosk = C, Poliester pokryty Woskiem = V-/W

Przyrostek właściwy dla temperatury reagowania tryskacza (°F/°C): 135°/57° = A, 155°/68° = B, 175°/79° = D, 200°/93° = E, 212°/100° = M, 286°/141° = G, 360°/182° = H, 500°/260° = L, BEZ AMPUŁKI = Z (tylko z Teflonem).

Na przykład tryskacz VK100 z gwintem 1/2" z wykończeniem mosiężnym i temperaturą reagowania 155°F/68°C = numer 10138AB.

Dostępne wykończenia i temperatury reagowania: Należy odnieść się do tabeli nr 1.

Akcesoria (należy odnieść się również do rozdziału „Akcesoria Tryskaczowe” („Sprinkler Accessories”) w katalogu firmy Viking)

Klucz montażowy tryskacza:

- A. Klucz standardowy numer 10896W/B (dostępny od 2000 roku)
 - B. Nasadka do klucza do tryskaczy pokrytych woskiem numer 13577W/B** (dostępna od 2006 roku)
- ** wymagany klucz zapadkowy z gniazdem 1/2" (nieдостапny w firmie Viking)

Szafka na tryskacze rezerwowe:

- A. Szafka rezerwowa na sześć główek tryskaczowych: numer 01724A (dostępna od 1971 roku).
- B. Szafka rezerwowa na dwanaście główek tryskaczowych: numer 01725A (dostępna od 1971 roku).

4. MONTAŻ

Należy odnieść się do właściwych wytycznych montażowych zawartych w normie NFPA.

5. ZASADA DZIAŁANIA

Podczas pożaru termoczuła ciecz w szklanej ampułce ulega rozprężaniu powodując pęknięcie ampułki umożliwiając wypchnięcie korka i podkładki sprężynującej. Woda płynąc przez otwór uderza w deflektor tworząc stały rozdział wody umożliwiającą stłumienia lub opanowanie ognia.

6. KONTROLA, TESTY I KONSERWACJA

Należy odnieść się do właściwych wytycznych serwisowych zawartych w normie NFPA 25.

7. DOSTĘPNOŚĆ

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania firmy Viking są dostępne przez sieć lokalnych i międzynarodowych dystrybutorów. W celu uzyskania informacji o najbliższym dystrybutorze należy sprawdzić stronę internetową firmy Viking.

8. GWARANCJA

W celu uzyskania bliższych informacji dotyczących gwarancji należy odnieść się do aktualnego cennika lub skontaktować bezpośrednio z firmą Viking.

VIKING®

DANE TECHNICZNE

TRYSKACZE STOJĄCE I KLASYCZNE STANDARDOWEGO REAGOWANIA MICROMATIC® I MICROMATICHP®

TABELA 1: DOSTĘPNE TEMPERATURY REAGOWANIA I WYKOŃCZENIA

Klasyfikacja Temperaturowa Tryskacza	Nominalne Temperatury Reagowania ¹	Maksymalna Temperatura Otoczenia ²	Kolor Ciecży w Ampułce
Standardowy	57°C (135°F)	38°C (100°F)	Pomarańczowy
Standardowy	68°C (155°F)	38°C (100°F)	Czerwony
Średni	79°C (175°F)	65°C (150°F)	Żółty
Średni	93°C (200°F)	65°C (150°F)	Zielony
Średni	100°C (212°F)	65°C (150°F)	Zielony
Wysoki	141°C (286°F)	107°C (225°F)	Niebieski
Bardzo wysoki	182°C (360°F)	149°C (300°F)	Fioletowy
Ultra wysoki ³	260°C (500°F)	240°C (465°F)	Czarny

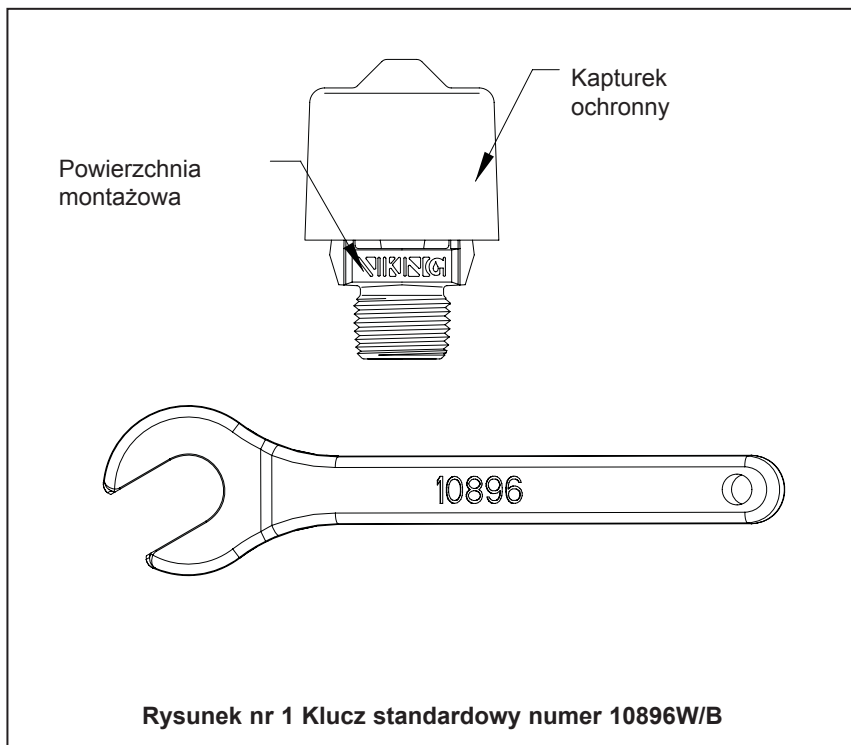
Wykończenie tryskacza: Mosiądz, Chrom, Biały Poliester, Czarny Poliester i Czarny Teflon

Wykończenia odporne na korozję⁴: Biały Poliester, Czarny Poliester i Czarny Teflon ze wszystkimi nominalnymi temperaturami reagowania.

Mosiądz pokryty Woskiem i Poliester pokryty Woskiem⁵ są dostępne z następującymi nominalnymi temperaturami reagowania:

57°C/135°F Biały Wosk 68°C/155°F Jasnobrązowy Wosk 79°C/175°F Brązowy Wosk
93°C/200°F Brązowy Wosk 100°C/212°F Ciemnobrązowy Wosk⁶ 141°C/286°F Ciemnobrązowy Wosk⁶

- Nominalna Temperatura Reagowania tryskacza jest wytłoczona na deflektorze
- W oparciu o NFPA13. Mogą się pojawić inne zakresy, zależnie od gęstości obciążenia ogniowego, lokalizacji tryskacza oraz innych wytycznych Właściwych Władz Lokalnych. Należy się odnieść do właściwych standardów.
- Tryskacze o ultra wysokich temperaturach reagowania są przeznaczone do stosowania wewnątrz pieców, suszarek lub podobnych przestrzeniach zamkniętych gdzie temperatura przekracza 300°F (149°C). Jeżeli temperatura otoczenia wokół tryskacza o ultra wysokiej temperaturze reagowania zostanie znacznie obniżona poniżej 300°F (149°C) czas reakcji może zostać znacznie opóźniony.
- Wykończenia odporne na korozję przeszły standardowe testy antykorozyjne wymagane przez jednostki certyfikujące wskazane na stronie 11t. Testy nie uwzględniają wszystkich środowisk korozyjnych. Przed montażem należy skonsultować z Użytkownikiem czy proponowane powłoki ochronne są właściwe dla danego środowiska korozyjnego. Powłoki ochronne tryskaczy automatycznych są stosowane tylko na zewnętrznych powierzchniach. Należy zwrócić uwagę, że w tryskaczach wykończonych Poliestrem lub Teflonem podkładka sprężynująca jest odkryta. W zraszaczach wykończonych Teflonem zabezpieczony jest również otwór wypływowo.
- Wykończenie Poliesterowe pokryte Woskiem jest niedostępne do tryskaczy VK021 i VK124
- Temperatura topnienia wosku wynosi 170°F (76°C) dla tryskaczy o nominalnej temperaturze reagowania 286°F (141°C)





DANE TECHNICZNE

**TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®**

Tabela Aprobata 1

**Tryskacze stojące standardowego reagowania
Micromatic i MicromaticHP**

Maksymalne ciśnienie robocze 175 PSI (12 bar)

Temperatura
Wykończenie
A1X ← Rozeta (jeżeli ma zastosowanie) **KLUCZ**

Numer podstawowy ¹	SIN	Średnica gwintu		Nominalna wartość współczynnika K		Długość całkowita		Wykazy i aprobaty ³ (należy kierować się wytycznymi Kryteriów Projektowych przedstawionych na stronie 11v)					
		NPT	BSP	US	SI ²	cale	mm	cULus ⁴	FM	VdS	LPCB	CE ¹⁰	MED ¹¹
Stojący - standardowy otwór wypływy													
10138	VK100	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	B1,D5,E7,F4	A2,C6,E7,F2,H5	-	-	-	-
10233	VK145	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	-	A2,D3,E7,F2	B2	B2,D5	B2	G2
10174	VK145	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	-	A2,D3,F2	B2	B2,D5	-	-
10193	VK100	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	B1,D5,E7,F4	A2,D3,F2,H5	-	-	-	-
Stojący - duży otwór wypływy													
10220	VK200	1/2"	15 mm	8.0	115,2	2-3/8	60	B1,D5,E7,F4	B2,D6,F2	B2	-	G4	G4
10141	VK200	3/4"	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	B1,D5,E7,F4	B2,D6,F2	B2	B2	G4	G4
10169	VK200	-	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	B1,D5,E7,F4	B2,D6,F2	B2	B2	G4	G4
Stojący - mały otwór wypływy⁸													
10218 ⁹	VK001	1/2"	15 mm	2.8	40,3	2-3/16	56	B1,D5,E7	D4,D6	-	-	-	-
10219 ⁹	VK002	1/2"	15 mm	4.2	60,5	2-3/16	56	B1,D5,E7	-	-	-	-	-
10191 ⁹	VK002	-	15 mm	4.2	60,5	2-3/16	56	B1,D5,E7	-	-	-	-	-
10192 ⁹	VK001	-	15 mm	2.8	40,3	2-3/16	56	B1,D5,E7	D4,D6	-	-	-	-
10176	VK002	-	10 mm	4.2	60,5	2-3/16	56	-	-	B2	B2,D5	G4	G2
Maksymalne ciśnienie robocze 250 PSI (17 bar)													
Stojący - standardowy otwór wypływy													
09993	VK124	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-1/4	58	B1,F5	-	-	-	-	-
Stojący - mały otwór wypływy⁸													
09995 ⁹	VK021	1/2"	15 mm	2.8	40,3	2-1/4	58	B1	-	-	-	-	-
Zaprobowane temperatury reagowania							Zaprobowane wykończenie						
A 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 100°C (212°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) B 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) C 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 100°C (212°F) D 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 100°C (212°F) E 141°C (286°F) F 260°C (500°F) G 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) H 68°C (155°F)							1 - Mosiężne, Chromowane, Biały Poliester ⁵ , Czarny Poliester ⁵ i Czarny Teflon ⁵ 2 - Mosiężne, Chromowane, Biały Poliester i Czarny Poliester 3 - Biały Poliester i Mosiądz pokryty Woskiem (odporne na korozję) 4 - Mosiężne i Chromowane 5 - Mosiądz pokryty Woskiem i Poliester pokryty Woskiem ⁵ 6 - Mosiądz pokryty Woskiem (odporne na korozję) 7 - Pokrycie woskiem o wysokiej temperaturze topnienia 200°F (93°C) (odporne na korozję), maksymalna temperatura otoczenia przy stropie może wynosić 150°F (65°C)						

1 Podano numer podstawowy. W celu przedstawienia kompletnego numeru artykułu należy odnieść się do listy cenowej.

2 Wartość metryczną współczynnika K (wg układu SI) przedstawiono dla ciśnienia mierzonego w barach. Jeżeli ciśnienie jest mierzone w kPa przedstawioną wartość współczynnika K należy podzielić przez 10,0.

3 Tabela przedstawia wykazy i aprobaty udzielone do czasu opracowania tabeli. Inne wykazy i aprobaty mogą być w opracowaniu.

4 Zawarte w wykazie Underwriters Laboratories Inc. do zastosowania w Stanach Zjednoczonych Ameryki i Kanadzie

5 Umieszczone w wykazie cULus jako odporne na korozję

6 Zaakceptowane do zastosowania. Wydział Budowlany miasta Nowy Jork, MEA numer 89-92-E, Tom 12.

7 Tryskacze o ultra wysokich temperaturach reagowania są przeznaczone do stosowania wewnątrz pieców, suszarek lub podobnych przestrzeniach zamkniętych gdzie temperatura przekracza 300°F (149°C). Jeżeli temperatura otoczenia wokół trykacza o ultra wysokiej temperaturze reagowania zostanie znacznie obniżona poniżej 300°F (149°C) czas reakcji może zostać znacznie opóźniony.

8 Ograniczone w wykazie i aprobatach do zagrożeń typu Light Hazard, jeżeli dopuszczone do stosowania wg przyjętego standardu tylko w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu mokrego. Wyjątek: trykacz o współczynniku wypływu K 4.2 można stosować w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu suchego, jeżeli zastosowano rury z wykończeniem odpornym na korozję lub ocynkowanym wewnątrz.

9 Otwór wypływy trykacza jest kryzowany.

10 Certyfikat CE, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0786-CPD-40137, 0786-CPD-40177, 0832-CPD-2001 i 0832-CPD-2003.

11 Certyfikat MED, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0832-MED-1003 i 0832-MED-1008



DANE TECHNICZNE

**TRYSKACZE STOJĄCE I
KLASYCZNE STANDARDOWEGO
REAGOWANIA MICROMATIC® I
MICROMATICHP®**

Tabela Aprobata 2

**Tryskacze stojące standardowego reagowania
Micromatic i MicromaticHP**

Maksymalne ciśnienie robocze 175 PSI (12 bar)

Temperatura
Wykończenie
Rozeta (jeżeli ma zastosowanie)

KLUCZ
A1X

Numer podstawowy ¹	SIN	Średnica gwintu		Nominalna wartość współczynnika K		Długość całkowita		Wykazy i aprobaty ³ (należy kierować się wytycznymi Kryteriów Projektowych przedstawionych na stronie 11v)					
		NPT	BSP	US	SI ²	cale	mm	cULus ⁴	FM	VdS	LPCB	CE	MED
Klasyczny - standardowy otwór wypływowo													
10227	VK118	1/2"	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1,B4	-	A2	A2,B4	A2 ⁸	D2 ¹⁰
10172 ⁶	VK118	-	15 mm	5.6	80,6	2-3/16	56	A1,B4	-	-	A2,B4	-	-
Klasyczny - duży otwór wypływowo													
10228	VK120	3/4"	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	A1,B4	-	A2	A2	D3 ⁸	D2 ¹⁰
10168 ⁶	VK120	-	20 mm	8.0	115,2	2-5/16	59	A1,B4	-	A2	A2	D3 ⁸	D3 ¹⁰
Zaaprobowane temperatury reagowania								Zaaprobowane wykończenie					
A 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F) B 57°C (135°F), 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F) C 141°C (286°F) D 68°C (155°F), 79°C (175°F), 93°C (200°F), 141°C (286°F), 182°C (360°F)								1 - Mosiężne, Chromowane, Białe Poliestery ⁵ , Czarny Poliestery ⁵ i Czarny Teflon ⁵ 2 - Mosiężne, Chromowane, Białe Poliestery i Czarny Poliestery 3 - Mosiężne i Chromowane 4 - Mosiądz pokryty Woskiem i Poliestery pokryty Woskiem ⁵					

- 1 Podano numer podstawowy. W celu przedstawienia kompletnego numeru artykułu należy odnieść się do listy cenowej.
- 2 Wartość metryczną współczynnika K (wg układu SI) przedstawiono dla ciśnienia mierzonego w barach. Jeżeli ciśnienie jest mierzone w kPa przedstawioną wartość współczynnika K należy podzielić przez 10,0.
- 3 Tabela przedstawia wykazy i aprobaty udzielone do czasu opracowania tabeli. Inne wykazy i aprobaty mogą być w opracowaniu.
- 4 Zawarte w wykazie Underwriters Laboratories Inc. do zastosowania w Stanach Zjednoczonych Ameryki i Kanadzie
- 5 Umieszczone w wykazie cULus jako odporne na korozję
- 6 Tryskacze 10168 i 10172 są dostępne na specjalne zamówienie.
- 7 Zaakceptowane do zastosowania, Wydział Budowlany miasta Nowy Jork, MEA numer 89-92-E, Tom 3.
- 8 Certyfikat CE, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0832-CPD-2001 i 0832-CPD-2003
- 9 Certyfikat CE, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0786-CPD-40142 i 0786-CPD-40182
- 10 Certyfikat MED, norma EN 12259-1, certyfikat zgodności CE 0832-MED-1003 i 0832-MED-1008.

VIKING®

DANE TECHNICZNE

TRYSKACZE STOJĄCE I KLASYCZNE STANDARDOWEGO REAGOWANIA MICROMATIC® I MICROMATICHP®

KRYTERIA PROJEKTOWE

(należy się również odnieść do Tabeli Aprobat przedstawionej na stronie 11t-u)

Wymagania dopuszczenia cULus:

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania są zamieszczone w wykazie cULus jak przedstawiono w Tabeli Aprobat, do montażu zgodnie z najnowszą edycją NFPA 13 dla tryskaczy standardowych lub klasycznych (starego typu).

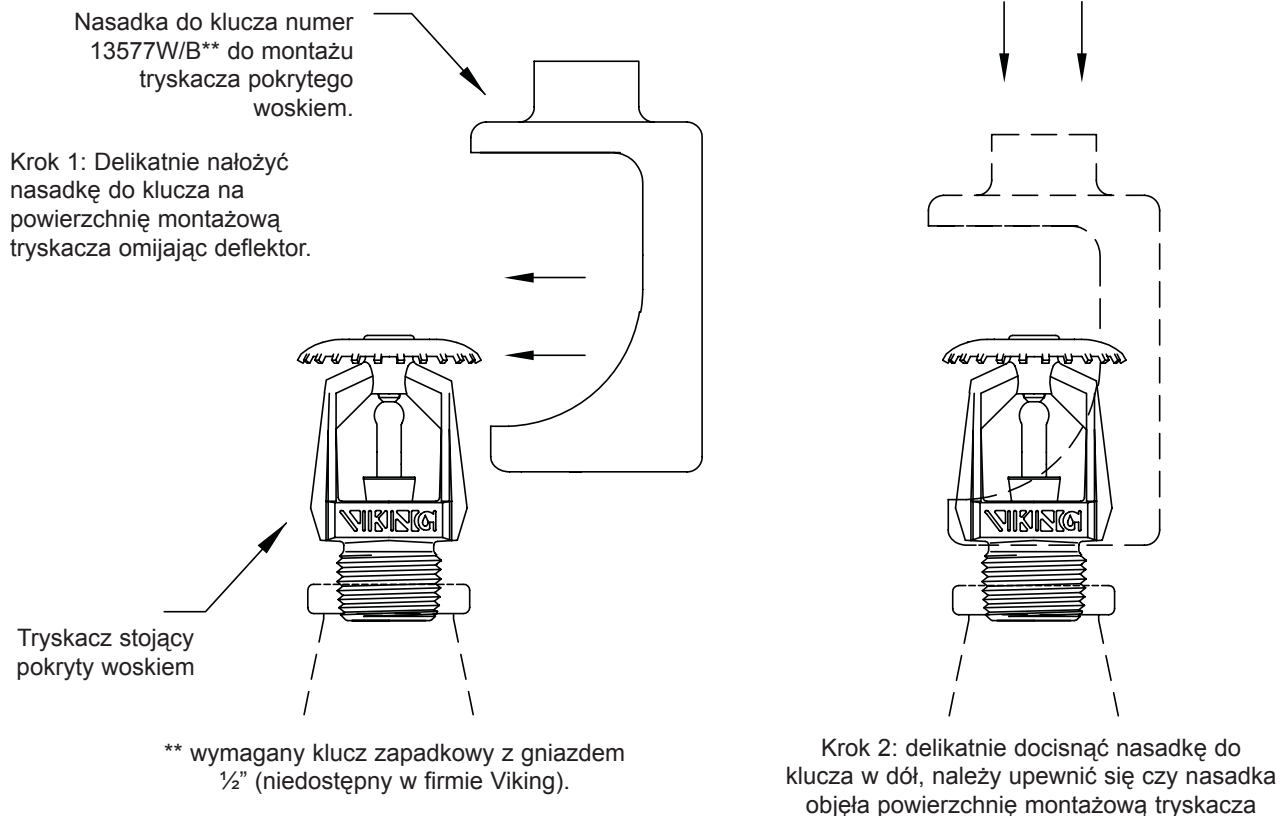
- Zaprojektowane do stosowania w zagrożeniach typu Light, Ordinary lub Extra Hazard (tryskacze o małych otworach wypływowych są ograniczone do zagrożeń typu Light Hazard jeżeli dopuszczone do stosowania wg przyjętego standardu w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu mokrego. Wyjątek: tryskacz o współczynniku wypływu K 4.2 można stosować w systemach całkowicie obliczonych hydraulicznie typu suchego, jeżeli zastosowano rury z wykończeniem odpornym na korozję lub ocynkowanym wewnątrz).
- Zasady montażu zawarte w NFPA 13 dla tryskaczy stojących muszą być przestrzegane. Dla tryskaczy klasycznych należy się odnieść do wytycznych dotyczących tego typu tryskaczy

Wymagania aprobaty FM:

Tryskacze stojące i klasyczne standardowego reagowania posiadają aprobatę FM w zakresie przedstawionym w Tabeli Aprobat 1, do montażu zgodnie z najnowszymi właściwymi zeszytami FM Global (Loss Prevention Data Sheet) z uwzględnieniem zeszytu 2-8N i Technicznymi Biuletynami Doradczymi (Technical Advisory Bulletins). Zeszyty FM Global i Techniczne Biuletyny Doradcze zawierają wytyczne dotyczące, jednakże nie ograniczające się do minimalnych wymagań zasilania wodnego, obliczeń hydraulicznych, nachylenia stropu i przeszkód, minimalnych i maksymalnych dopuszczalnych odległości oraz odległości deflektora od stropu.

UWAGA: WYTYCZNE MONTAŻOWE FM MOGĄ SIĘ RÓŻNIĆ OD WYMAGAŃ CULUS I/LUB NFPA.

WAŻNE: Zawsze należy odnieść się do Formularza nr F_091699 – Środki Ostrożności i Przemieszczanie Tryskaczy (Care and Handling of Sprinklers). Należy również odnieść się do strony SR1-3 w celu zapoznania się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności, montażem i konserwacją. Tryskacze firmy Viking należy montować zgodnie z najnowszymi kartami katalogowymi firmy Viking, najnowszymi właściwymi zeszytami (Loss Prevention Data Sheet) FM Global, najnowszą edycją NFPA, APSAD, VdS, oraz innych organizacji podobnego typu, oraz norm, rozporządzeń i standardów państwowych kiedy tylko mają zastosowanie.



Rysunek nr 2: Nasadka do klucza do tryskaczy pokrytych woskiem numer 13577W/B